

Dispersionssilikatfarbe mit Siliconharzemulsion (TEGO® Phobe 1650)

Pos.	Bestandteile	Gew.-Teile
1	Wasser	23,30
2	Betolin V 30 ¹	0,10
3	Sapetin D 20 ¹	0,30
4	Betolin Q 40	0,30
5	TEGO® Foamex 855 ²	0,20
6	Natrosol 250 HHR ³	0,30
7	Kronos 2310 ⁴	10,00
8	Omyacarb 5 ⁵	30,00
9	Plastorit 000 ⁶	5,00
10	TEGO® Phobe 1650 ²	3,00
11	Acronal S 559 ⁷	6,00
12	Testbenzin	1,50
13	Betolin K 28 ¹	20,00
		100,00

⁰¹ Woellner GmbH & Co. KG, Ludwigshafen

⁰² Evonik Tego Chemie GmbH, Essen

⁰³ Hercules-Aqualon, Düsseldorf

⁰⁴ Kronos Titan GmbH, Leverkusen

⁰⁵ Omya GmbH, Köln

⁰⁶ Rio Tinto Minerals, Graz

⁰⁷ BASF AG, Ludwigshafen

Wasseraufnahme		Kontaktwinkel				Wasserdampf-diffusion	
kg m ² *√24	Klasse	vor Wässerung		nach Wässerung		m	Klasse
		sofort	nach 180 sek.	sofort	nach 180 sek.		
< 0,1	3	104	85	137	135	< 0,14	1